

White Hills
STONE PRODUCTION COMPANY

20
ЛЕТ

Полнотелый кирпич ручной формовки
Лондон Брик и Бремен Брик

ПОЛНОТЕЛЫЙ КИРПИЧ





КИРПИЧ WDF БРЕМЕН БРИК

КИРПИЧ РУЧНОЙ ФОРМОВКИ ПРЕДСТАВЛЕН В КОЛЛЕКЦИЯХ БРЕМЕН БРИК И ЛОНДОН БРИК.

С помощью кирпича ручной формовки можно оформить заборы, подпорные стенки, зоны барбекю, беседки, а также облицовывать фасад дома. Кроме того, кирпич подойдёт для декорирования некоторых элементов интерьера, например, каминных зон (без прямого контакта с огнём).

В ассортименте компании White Hills представлены коллекции Бремен Брик и два формата полнотелого кирпича Лондон Брик.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

К305-00 – К309-90

Длина (см)	20,5
Высота (см)	6,5
Толщина (см)	9,5
Норма расшивки (см)	1,2
Вес 1 шт. (кг)	2,6
Количество кирпичей в 1 м ² (шт.)	60
Количество в палетте (шт.)	432
Вес палетты с продукцией (кг)	1153

Состав	Бетон тяжёлый мелкозернистый
Плотность бетона, кг/м ³	2200 (+/- 100)
Соответствует	ГОСТ 6133-2019

ПОКАЗАТЕЛЬ

БЕТОН ПОЛНОТЕЛОГО
КИРПИЧА РУЧНОЙ ФОРМОВКИ
WHITE HILLS

Марка по прочности	M250
Предел прочности при сжатии, МПа	25–35
Водопоглощение, %	6,5–9
Морозостойкость	F ₂₀₀
Теплопроводность, Вт/(м*К)	0,671
Паропроницаемость, мг/(м*ч*Па)	0,035

К306-40



К305-10



К307-80



К305-40



К308-90



К305-70



К309-60

КИРПИЧ 1NF ЛОНДОН БРИК



ХАРАКТЕРИСТИКИ

К300-00 – К304-90

Длина (см)	24
Высота (см)	7
Толщина (см)	11
Норма расшивки (см)	1,2
Вес 1 шт. (кг)	3,8
Количество кирпичей в 1 м ² (шт.)	48
Количество в палетте (шт.)	270
Вес палетты с продукцией (кг)	1056

К300-40



К300-10



К301-40



К300-70



К304-60



К300-80

КИРПИЧ 1/2NF ЛОНДОН БРИК



К300-11



К300-71



К300-81



К301-41



К304-61

ХАРАКТЕРИСТИКИ

К300-01 – К304-91

Длина (см)	24
Высота (см)	7
Толщина (см)	5,5
Норма расшивки (см)	1,2
Вес 1 шт. (кг)	1,9
Количество кирпичей в 1 м ² (шт.)	48
Количество в палетте (шт.)	540
Вес палетты с продукцией (кг)	1056



СИСТЕМЫ ОБЛИЦОВКИ КИРПИЧОМ РУЧНОЙ ФОРМОВКИ WHITE HILLS

Общие особенности применения

Плотность и прочность кирпича ручной формовки White Hills приближены к клинкерному кирпичу, что обуславливает его долговечность, но ограничивает широту применения в кладочных системах до облицовки с вентилируемым зазором с утеплением несущей стены или без него.

В системах вентилируемых фасадов применение кирпича ручной формовки White Hills ограничивается только свойствами применяемой подсистемы. Компания White Hills рекомендует применять подсистему Ронсон - 740.

Особенности применения кирпича ручной формовки White Hills в кладочных системах с вентилируемым зазором.

Высота кладки

- При толщине кирпича 50-65 мм, высота стены, возводимой с фундамента, не должна превышать высоты 1 этажа (≈ 3 метра). Максимальная высота кладки – не более 7

метров. Выше 3-х метров кладка ведется на кронштейнах или по железобетонным перекрытиям, консолям, козырькам.

- При толщине кирпича 85-95 мм, высота стены, возводимой с фундамента, не должна превышать 2 этажа (≈ 6 метров).
- При толщине кирпича 115-120 мм, высота стены, возводимой с фундамента, может достигать до высоты 4-го этажа (≈ 12 метров).

Вентиляция зазора

Вентиляция зазора устраивается монтажом специальных вентиляционных коробочек в вертикальные швы кладки. Толщина вентиляционного зазора – не менее 10 мм, оптимально 20-40 мм.

Распределение вентиляционных коробочек

- В зданиях до двух этажей - 2 ряда коробочек (внизу - в первом ряду кладки, и наверху - в последнем)
- В многоэтажных зданиях - дополнительно 1 ряд коробочек каждые два этажа
- Дополнительные вентиляционные коробочки устанавливаются над и под проемами
- Коробочки устанавливаются в вертикальные швы облицовочной кладки с частотой: 1 вентиляционная коробочка - 2-3 кирпича



Вентиляционные коробочки каждые 3 кирпича

Опора кладки.

Облицовка должна иметь опору по всей длине и поверхности. Если опорная поверхность прерывиста, все кирпичи должны находиться на дополнительной поддерживаемой плоскости, например консольной системе.

Армирование кладки.

- Первые 5 рядов кладки.
- Каждый последующий 4-5-й ряд кладки
- Толщина защитного слоя шовного раствора - не менее 15 мм
- 2 ряда над и под проемами
- 3 ряда в местах перепада высот

ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КОРОБОЧКА

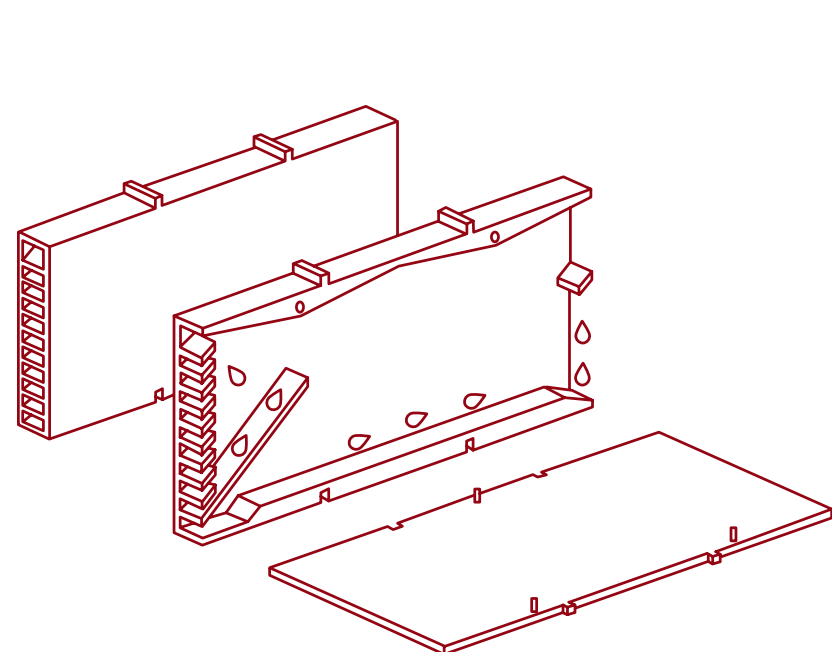
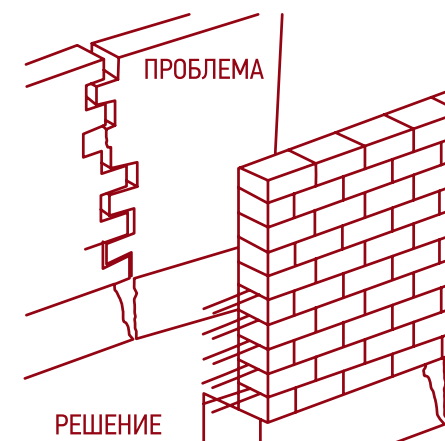
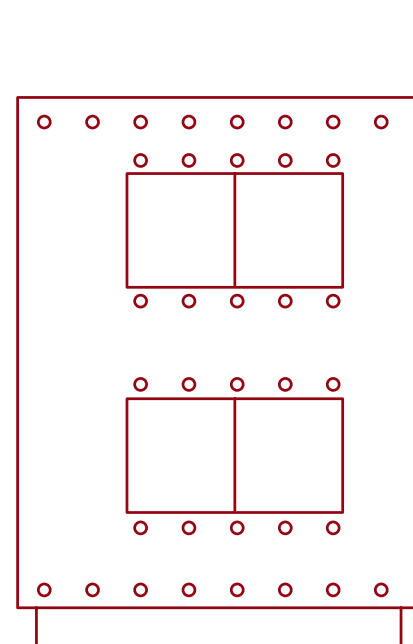
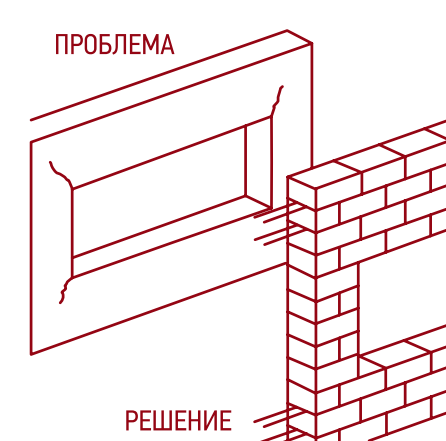


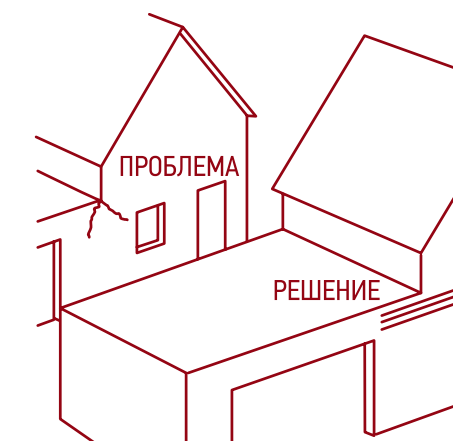
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ПРОДУХОВ



Армировать первые 5 рядов кладки



Армировать 2 ряда кладки над и под проемами

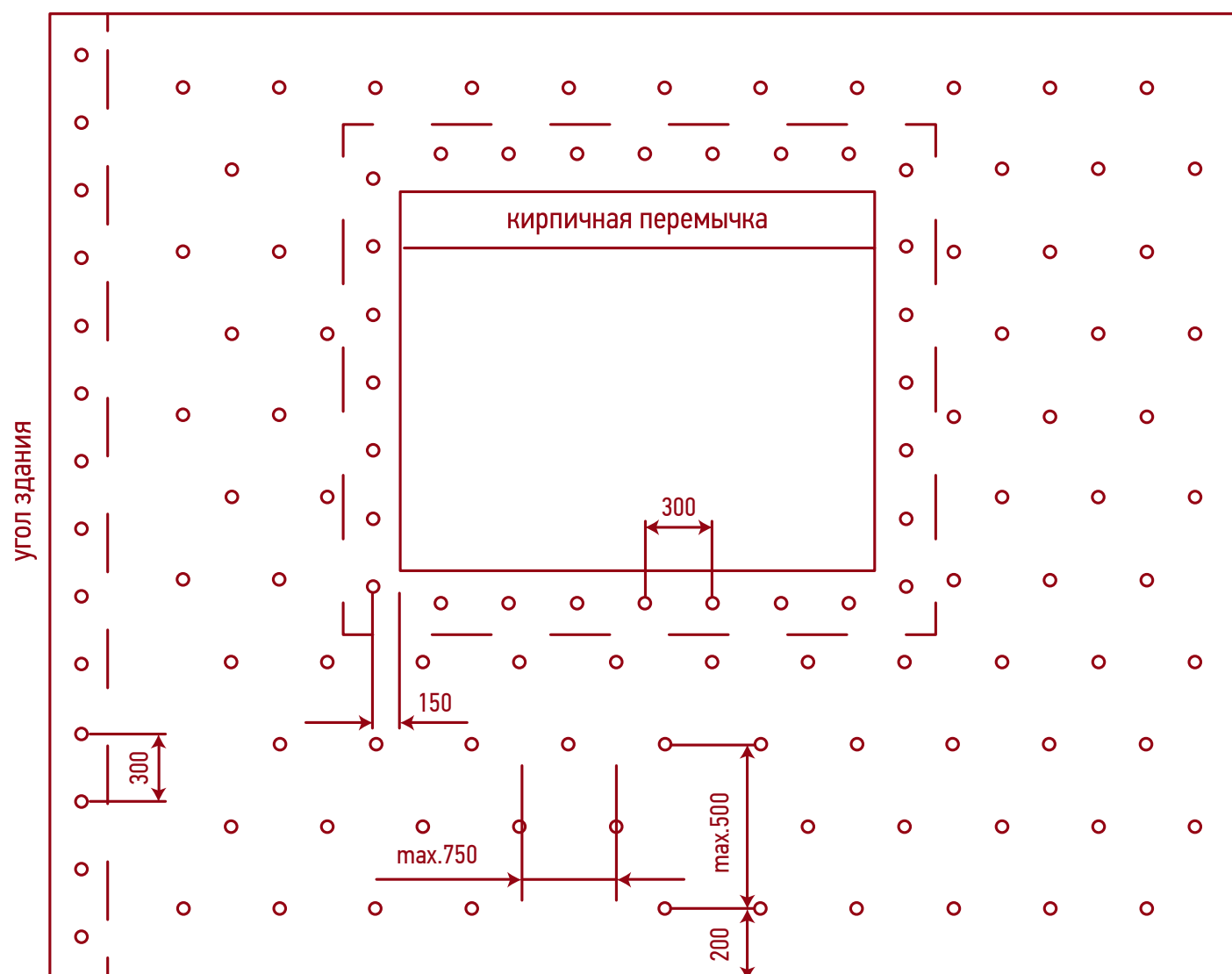


Армировать места перепада высот (не менее 3 рядов)

Гибкие связи

Количество гибких связей на единицу площади стены зависит от многих факторов, но в большинстве случаев достаточно:

- 5-6 шт на 1 кв.м. при толщине кирпича 85-120 мм
- 8-10 шт на 1 кв.м. при толщине кирпича 50-65 мм
- Дополнительно по 3 шт на 1 кв.м. на всех свободных краях кладки, по периметру проемов, вдоль деформационных швов. На верхнем конце кладки
- При возведении зданий из газобетонных и керамических пустотелых блоков, гибкая связь в виде базальтовой сетки устанавливается в каждые 1-2 ряда блоков



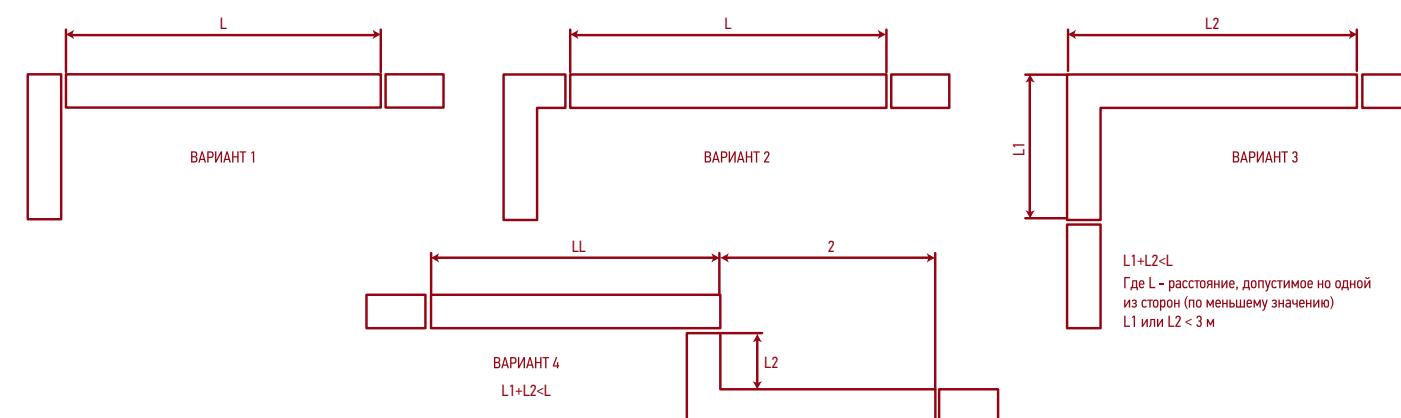
Деформационные швы

Одним из важнейших условий долговечности облицовочной кирпичной кладки является деление фасада на фрагменты с помощью температурно-деформационных швов. Величина фрагментов зависит, в первую очередь, от ориентации фасада по сторонам света. Самые большие напряжения в кладке возникают в углах здания. Во избежание трещин рекомендуется на углах здания (вариант 1) или на расстоянии 250-500 мм от угла (вариант 2) предусмотреть вертикальные температурные швы.

ОРИЕНТАЦИЯ ЗДАНИЯ

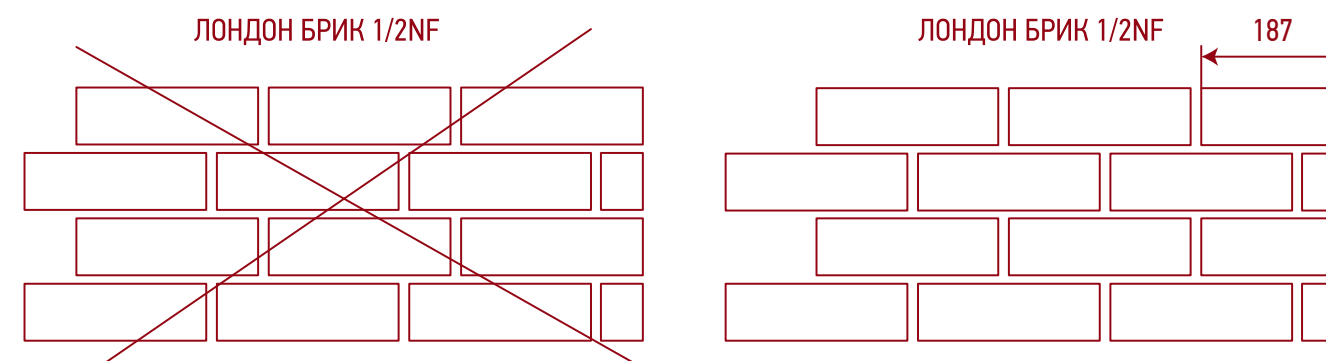
МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ

Северный фасад	12-14
Восточный фасад	10-12
Южный фасад	8-9
Западный фасад	7-8



Особенности кладки форматов 1/2NF

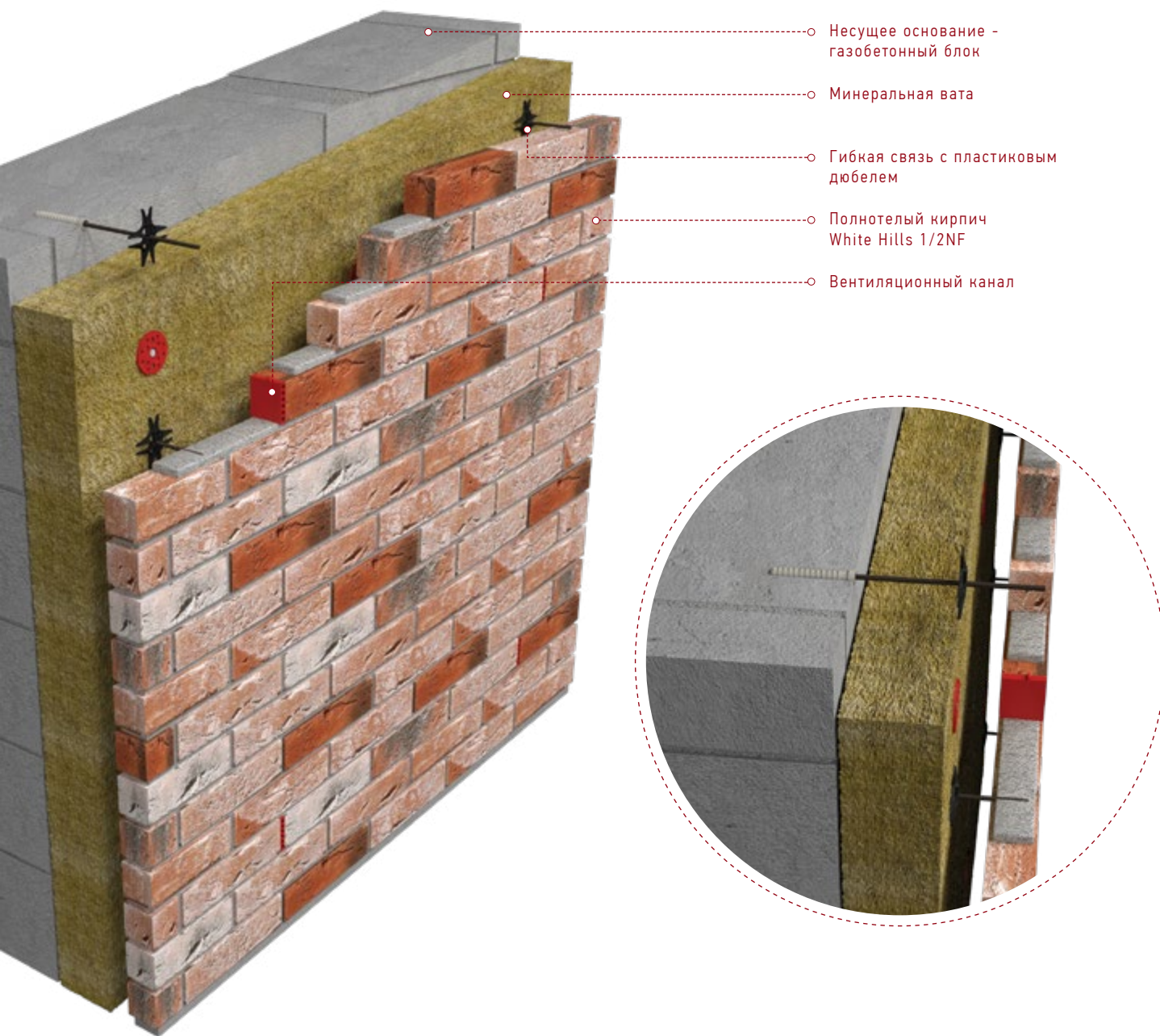
При выкладке кирпича ручной формовки White Hills узких форматов, необходима подрезка углового кирпича для соблюдения рисунка ложковой кладки. Длина подрезанного кирпича является расчетной, величина должна быть уточнена непосредственно по месту возведения кладки.



СИСТЕМА ОБЛИЦОВКИ КИРПИЧОМ РУЧНОЙ ФОРМОВКИ WHITE HILLS

НЕСУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ - ГАЗОБЕТОННЫЙ БЛОК С УТЕПЛЕНИЕМ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ

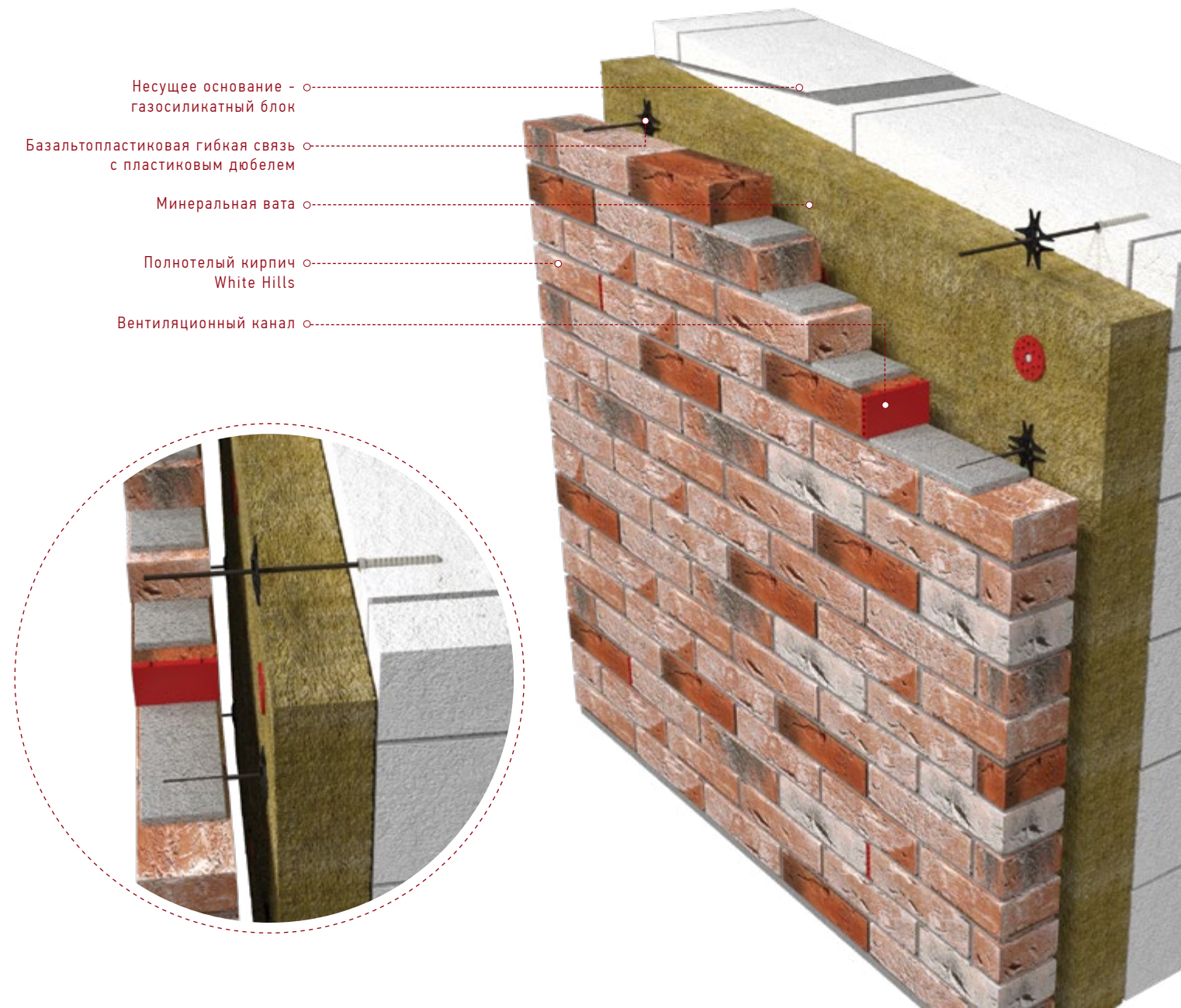
1. Возведение несущей стены (газобетон D600)
2. Устройство теплоизоляции
3. Сверление отверстий диаметром 10 мм, глубиной 100 мм по мере выкладки кирпича
4. Обеспыливание отверстий
5. Установка вкручиваемой базальтопластиковой связи трубчатым ключом 12*13 мм
6. Возведение облицовки до уровня гибкой связи
7. Корректировка глубины заделки гибкой связи (Лондон брик 1NF - 90 мм, Бремен Брик WDF - 80 мм, Лондон Брик 1/2NF - 40 мм) при необходимости
8. Заделывание свободного конца гибкой связи в шовный раствор



Система облицовки кирпичом ручной формовки White Hills

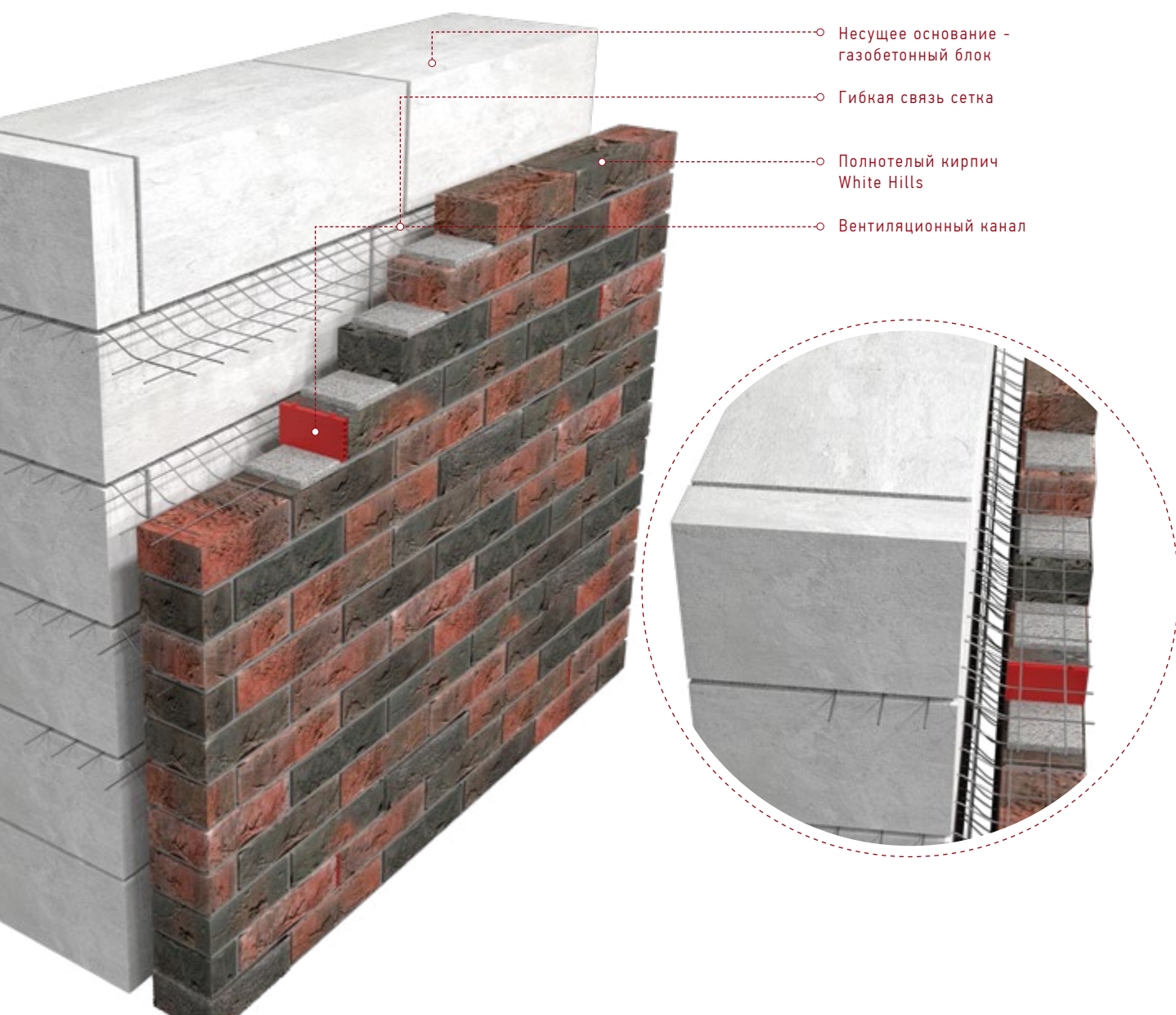
НЕСУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ - ГАЗОСИЛИКАТНЫЙ БЛОК С УТЕПЛЕНИЕМ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ

1. Возведение несущей стены (газобетон D600)
2. Устройство теплоизоляции
3. Сверление отверстий диаметром 10 мм, глубиной 100 мм по мере выкладки кирпича
4. Обеспыливание отверстий
5. Установка вкручиваемой базальтопластиковой связи трубчатым ключом 12*13 мм
6. Возведение облицовки до уровня гибкой связи
7. Корректировка глубины заделки гибкой связи (Лондон брик 1NF - 90 мм, Бремен Брик WDF - 80 мм, Лондон Брик 1/2NF - 40 мм) при необходимости
8. Заделывание свободного конца гибкой связи в шовный раствор



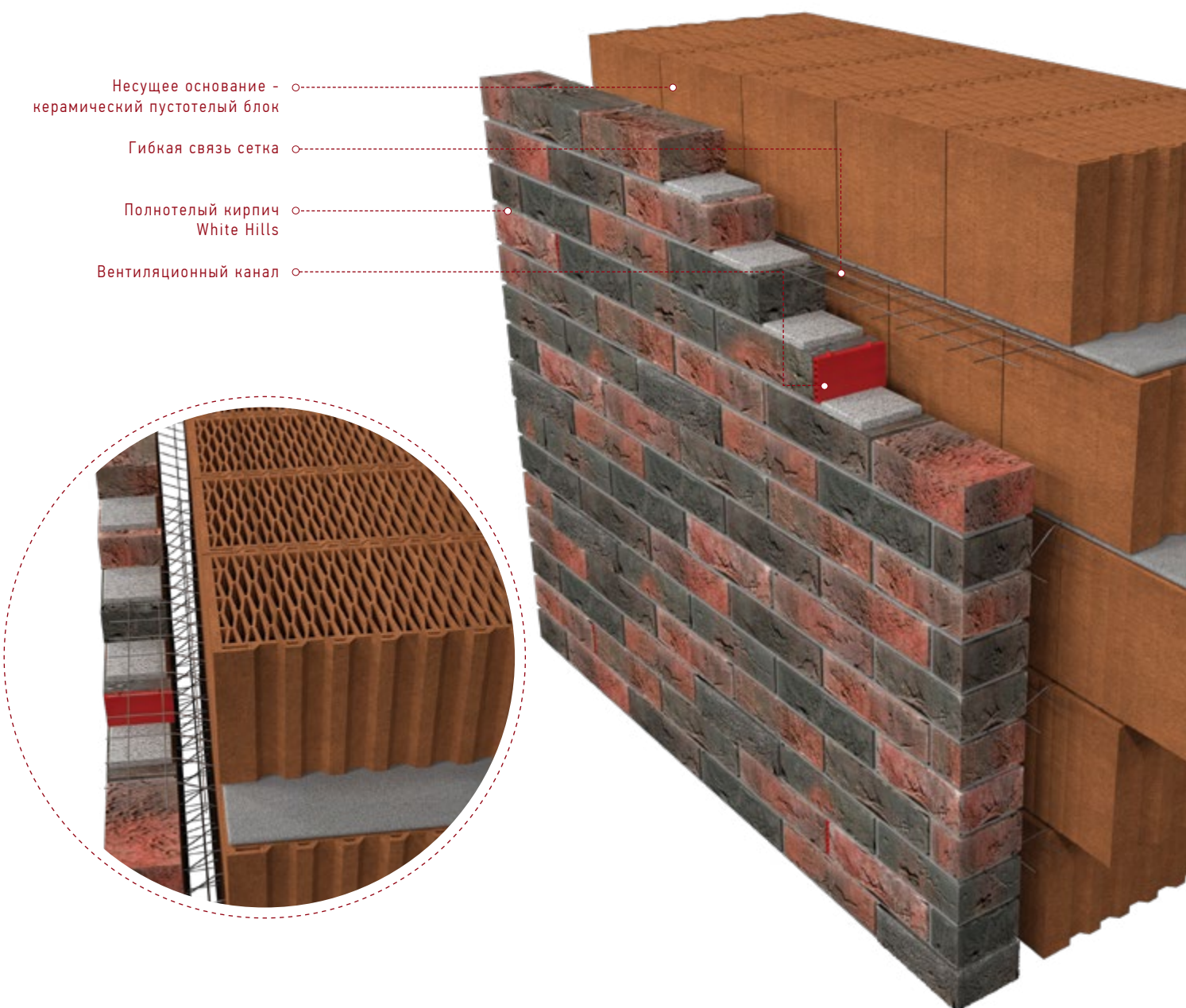
НЕСУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ – ГАЗОБЕТОННЫЙ БЛОК БЕЗ УТЕПЛЕНИЯ

1. Возведение 1-2 рядов блоков несущей стены
2. Закладка гибкой связи в виде базальтовой кладочной сетки между рядами блоков.
3. Возведение облицовочной кладки
4. Закладка выпуска базальтовой сетки в шов облицовочной кладки.
5. Технологическая пауза (не более 4-5 рядов облицовочной кладки за один проход)



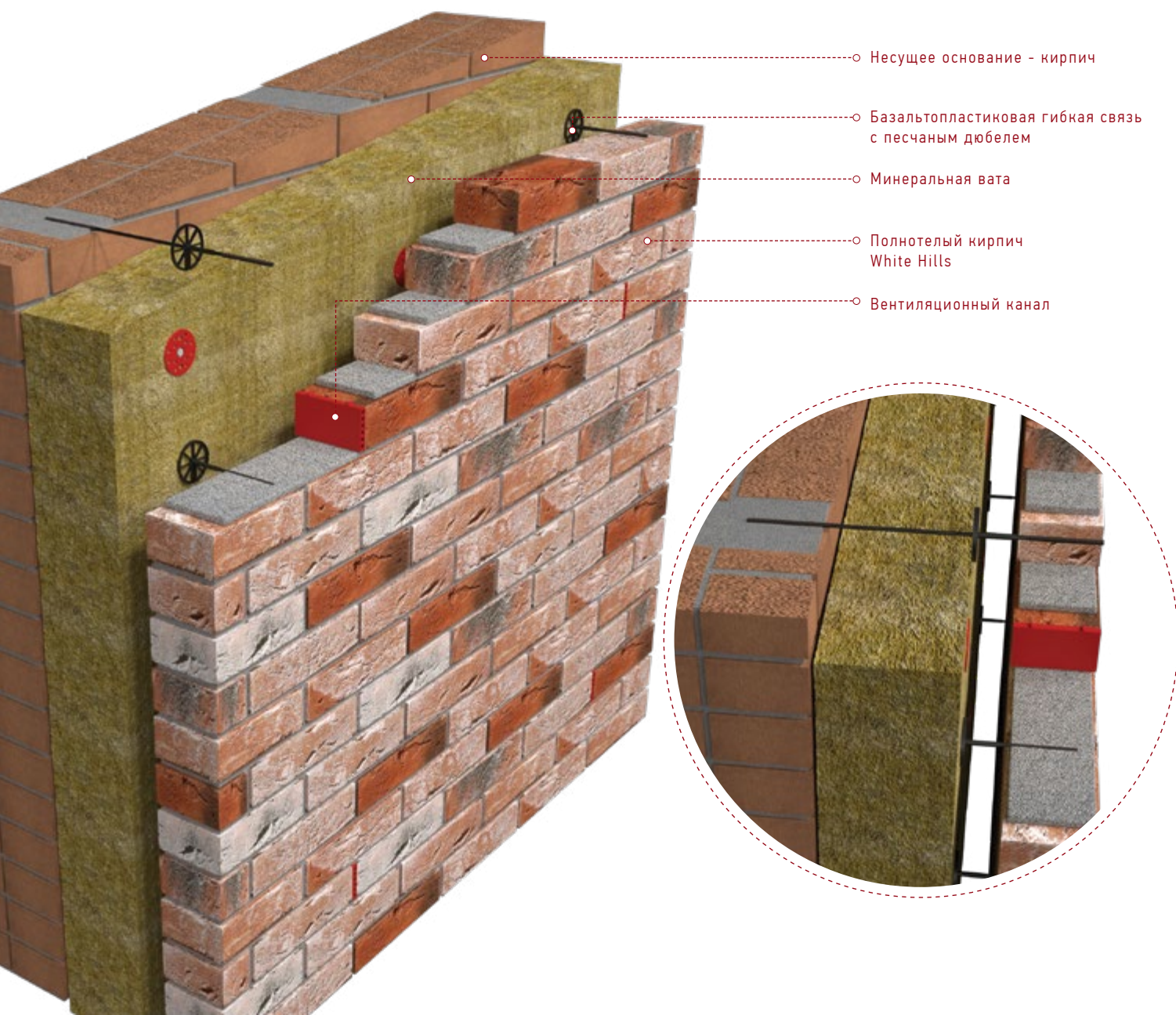
НЕСУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ – КЕРАМИЧЕСКИЙ ПУСТОТЕЛЫЙ БЛОК БЕЗ УТЕПЛЕНИЯ

1. Возведение 1-2 рядов блоков несущей стены
2. Закладка гибкой связи в виде базальтовой кладочной сетки между рядами блоков.
3. Возведение облицовочной кладки
4. Закладка выпуска базальтовой сетки в шов облицовочной кладки.
5. Технологическая пауза (не более 4-5 рядов облицовочной кладки за один проход)



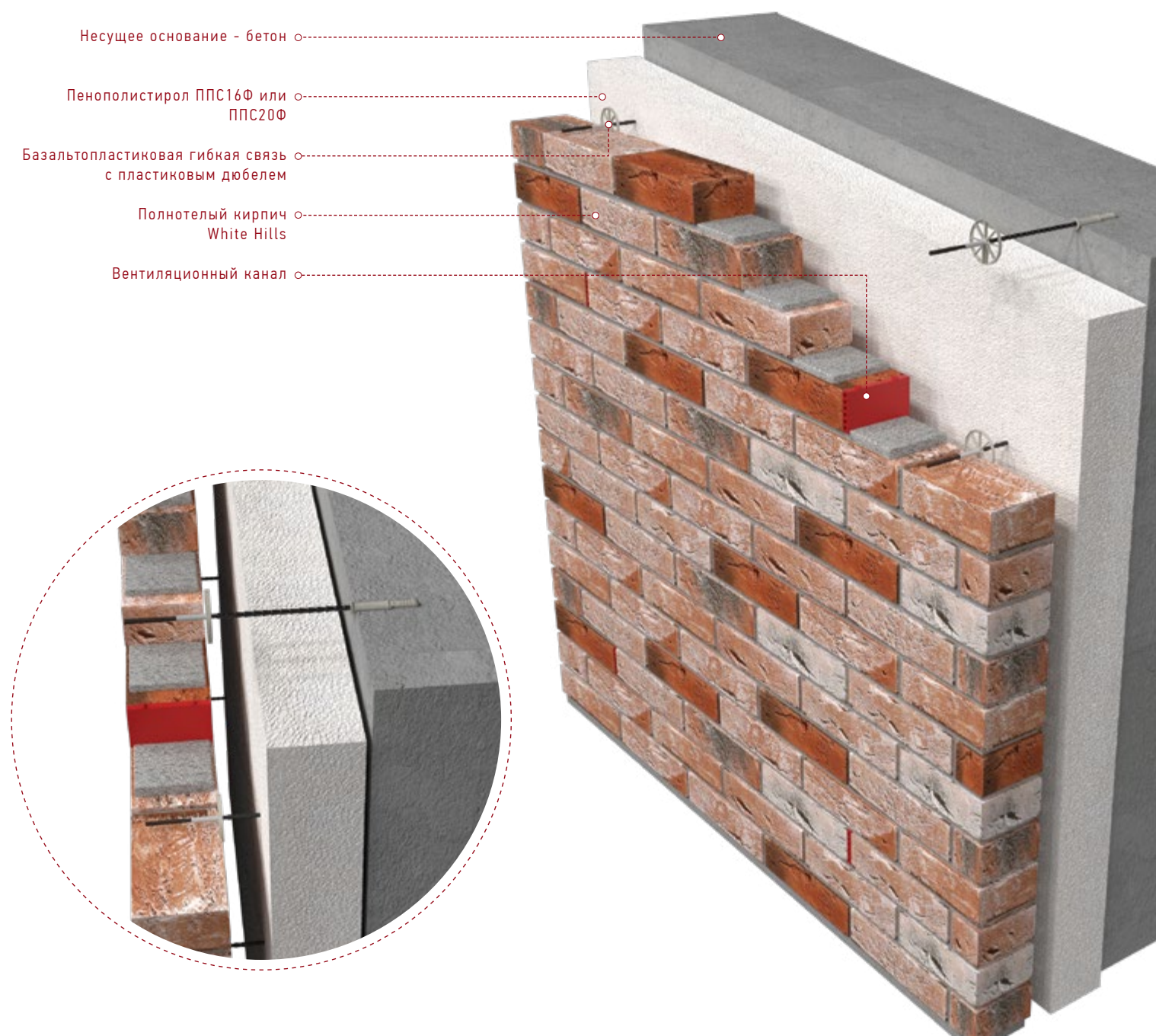
НЕСУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ – ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КИРПИЧ, СИЛИКАТНЫЙ КИРПИЧ, КЕРАМИЧЕСКИЕ КАМНИ, КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ БЛОКИ. УТЕПЛИТЕЛЬ – МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА ИЛИ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ

1. Возведение лицевой кладки до следующего уровня гибких связей
2. Монтаж теплоизоляционного слоя (если утеплитель – пенополистирол, то верх должен быть выше наружного слоя на высоту \approx 1 ряда кирпича).
3. Возведение несущего слоя до следующего уровня гибких связей.
4. Установка гибких связей на горизонтальный растворный шов через теплоизоляционный слой. Если горизонтальные швы несущего и облицовочного слоя, в которые устанавливаются гибкие связи, не совпадают, то во внутреннем слое гибкие связи устанавливаются в вертикальном шве с тщательной заделкой раствором. Глубина заделки гибкой связи в лицевой слой: Лондон Брик 1NF - 90 мм, Бремен Брик WDF - 80 мм, Лондон Брик 1/2NF – 40 мм
5. Кладка кирпича внутреннего и наружного слоя несущей стены
6. Далее кладка повторяется по вышеприведенной последовательности.



НЕСУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ – МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН. УТЕПЛИТЕЛЬ – ПЕНОПОЛИСТЕРОЛ/МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

1. Возведение стены из монолитного бетона
2. Устройство теплоизоляции
3. Бурение отверстий через теплоизоляцию глубиной на 1-1.5 см больше длины дюбеля
4. Обсыпывание отверстий
5. Забивка базальтопластиковой гибкой связи в отверстие до расклинивания дюбеля
6. Возведение лицевой кладки до уровня гибких связей
7. Корректировка глубины заделки гибкой связи (Лондон Брик 1NF - 90 мм, Бремен Брик WDF - 80 мм, Лондон Брик 1/2NF – 40 мм) при необходимости
8. Заделывание свободного конца гибкой связи в шовный раствор





В подготовке каталога были использованы материалы следующих изданий:
Vau®. Кирпичные фасады. Навесные кронштейны. Перемычки. Вспомогательные элементы кладки.
Terga®. Фасадные решения. Руководство по использованию облицовочного кирпича Terga.
Гален®. Альбом технических решений. Применение базальтопластиновых связей для наружных стен. Применение композитной арматурной сетки для армокаменных конструкций.
Информация, приведенная в данном издании, носит ознакомительный характер, основана на испытаниях, расчетах, натуральных обследованиях, однако, не может являться безусловным руководством к действию на каждом конкретном объекте. Применение информационных материалов и продукции компании White Hills не отменяет необходимость проведения проектных работ. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений. Допускаются некоторые отклонения от указанных данных.