



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной лаборатории
ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»

А. Котов Котов П.В.
«22» февраля 2022 г.

Аттестат аккредитации
испытательной лаборатории
№ RA.RU.21CA65
от 23.12.2015 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 248С от 22.02.2022 г.

Основание для проведения испытаний Направление № 25 от 27.12.2021 г. ОС «ВНИИСТРОМ
НЦК-Сертификация» ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»

Наименование продукции Кирпич ручной формовки «WHITE HILLS» размера 205×95×65
мм

Испытание на соответствие ГОСТ 6133-99 «Камни бетонные стеновые. Технические усло-
вия»

Предъявитель образцов АО «Монолитстрой»

Производитель продукции АО «Монолитстрой» (Московская обл., Дмитровский район,
с. Рогачёво)

Дата получения образцов 10.01.2022 г., акты отбора образцов от 24.12.2021 г.

Методы испытаний ГОСТ 6133-99, ГОСТ 7025-91, ГОСТ Р 58527-2019

Средства измерения пресс гидравлический ИП-2500М (сер-т о калибровке № ТТ 0192707 до 08.07.22г.);
угольник поверочный 90° УЩ 400 (св-во о поверке № С-ГЖЕ/13-01-2022/123084839
до 12.01.2023 г.);
линейка металлическая 0...300 мм (св-во о поверке С-ГЖЕ/01-11-2021/106134531 до
31.10.2022 г.);
штангенциркуль ШЦ П-250-0,1 (св-во о поверке № С-ГЖЕ/13-01-2022/123084838
до 12.01.2023 г.);
весы НВ-60KGL (св-во о поверке № ТТ 59537102 до 21.04.2022 г.);
камера морозильная LIEBHERR (аттестат № 02-80490 до 11.10.2022 г.).

Дата испытаний 10.01.2022 г. – 22.02.2022 г.

Результаты испытаний приведены в Приложениях 1-2 на пяти страницах

Примечания.

1. Перепечатка протокола запрещена.
2. Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

Испытательная лаборатория ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»
Приложение 1 к Протоколу сертификационных
испытаний № 248С от 22.02.2022 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
кирпича ручной формовки «WHITE PILLS» размера 205×65×95 мм
(изготовитель – АО «Монолитстрой» (Московская обл., Дмитровский район, с. Рогачёво))

Маркировка образцов в ИЛ: С/WH.крф 22

№ п/п	Номера образцов	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измере- ния	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний					
				Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		Длина	Ширина	Толщина	Отклонение		
1	2	3	4	5	6	7	8					
1.	1 – 32	Отклонение от номинальных размеров: – по длине – по ширине – по толщине	мм мм мм	ГОСТ 6133-2019 п. 5.2., табл. 2	205±2 65±2 95±3	ГОСТ 6133-2019 пл. 7.1-7.2	Отклонение	Ширина	Толщина	Отклонение		
	1						203	-2	66	1	97	2
	2						203	-2	65	0	97	2
	3						203	-2	65	0	97	2
	4						203	-2	66	1	97	2
	5						203	-2	66	1	97	2
	6						204	-1	65	0	96	1
	7						203	-2	65	0	96	1
	8						203	-2	65	0	97	2
	9						203	-2	66	1	97	2
	10						204	-1	66	1	96	1
	11						203	-2	65	0	96	1
	12						203	-2	65	0	96	1
	13	204	-1	65	0	96	1					

Приложение 1 к Протоколу сертификационных испытаний № 248С от 22.02.2022 г.

1	2	3	4	5	6	7	8			
	14						203	-2	65	0 97 2
	15						203	-2	66	1 97 2
	16						203	-2	66	1 97 2
	17						203	-2	65	0 97 2
	18						203	-2	66	1 96 1
	19						203	-2	65	0 97 2
	20						203	-2	65	0 97 2
	21						203	-2	65	0 96 1
	22						203	-2	65	0 97 2
	23						204	-1	65	0 97 2
	24						203	-2	65	0 97 2
	25						203	-2	65	0 97 2
	26						203	-2	65	0 96 1
	27						203	-2	66	1 96 1
	28						204	-1	65	0 97 2
	29						203	-2	65	0 97 2
	30						203	-2	65	0 97 2
	31						203	-2	66	1 96 1
	32						203	-2	65	0 97 2
2.	1 – 32	Отклонение от перпендикулярности боковых и торцевых граней	мм	ГОСТ 6133-2019 п. 5.2., табл. 2	не более 2	ГОСТ 6133-2019 п. 7.6	1; 1; 1; 2; 2; 2; 1; 2; 2; 2; 2; 1; 1; 2; 2; 1; 0; 2; 0; 1; 2; 1; 1; 2; 1; 2; 1; 2; 2; 2			
3.	1 – 32	Отклонение рёбер от прямолинейности и граней от плоскостности	мм	ГОСТ 6133-2019 п. 5.2., табл. 2	не более 3	ГОСТ 6133-2019 п. 7.4	1; 1; 1; 2; 2; 3; 3; 2; 1; 1; 3; 1; 1; 2; 3; 2; 3; 1; 2; 2; 1; 3; 3; 2; 1; 0; 1; 1; 2; 2; 2; 1			
4.	1-3	Масса изделия	кг			ГОСТ 6133-2019 п. 7.8	2,81; 2,79; 2,78			

1	2	3	4	5	6	7	8
5.	1 – 32	Внешний вид	–	ГОСТ 6133-2019 п. 4.1 – 4.9; п. 5.3, таблица 3	–	ГОСТ 6133-2019 пп. 7.1, 7.3, 7.7	кирпич из бетонной смеси полнотелый, объёмно окрашенный, белого цвета, с фактурной поверхностью лицевых граней
6.	1 – 32	Дефекты внешнего вида:		ГОСТ 6133-2019 п. 5.3, таблица 3		ГОСТ 6133-2019 раздел 7	
		– наибольший размер раковины	мм		не более 4	ГОСТ 6133-2019 пп. 7.1	3; 2; 3; 1; 4; 2; 3; 2; 2; 3; 3; 2; 2; 2; 2; 4; 1; 1; 1; 2; 4; 2; 2; 3; 3; 1; 2; 1; 2; 1; 3
		– высота местного наплыва или глубина впадины	мм		не более 2		1; 1; 1; 1; 1; 2; 2; 1; 1; 2; 2; 1; 2; 1; 1; 2; 1; 1; 2; 2; 1; 1; 1; 2; 2; 1; 2; 1; 2; 2; 2; 2
		– глубина откола бетона на ребре	мм		не более 5		0; 0
		– суммарная длина отколов бетона на 1 м длины рёбер	мм		не более 50		0; 0
		– отбитости и притупленности углов глубиной до 20 мм	шт.		не более 2	ГОСТ 6133-2019 пп. 7.3	0; 0
		– жировые пятна размером более 10 мм	шт.		не допускаются для лицевых камней не регламентируются для перегородочных	ГОСТ 6133-2019 пп. 7.7	отсутствуют

1	2	3	4	5	6	7	8
					камней		
7.	4 – 9	Предел прочности при сжатии: – средний для трёх образцов – наименьший из трёх образцов	МПа	ГОСТ 6133-2019 п. 5.4.2, табл.4	2,5 ... 30,0 2,0 ... 25,0	ГОСТ 6133-2019 п. 7.9 ГОСТ Р 58527-2019, п. 4	27,4; 25,8; 24,6 25,9 24,6
8.	кубы 1 – 3	Средняя плотность	кг/м ³		–	ГОСТ 6133-2019 п. 7.8 ГОСТ 12730.1, п. 7	2185; 2175; 2200 средняя 2177
9.	кубы 4 – 21	Морозостойкость	цикл	ГОСТ 6133-2019 п. 4.11	≥ 15 для стеновых камней; не нормируется для перегородочных камней	ГОСТ 6133-2019 п. 7.10 ГОСТ 10060-2012, п. 6.1	F₁ 200 (F₂ 45)

Испытатели:  Т.И.Карпунина

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ НА МОРОЗОСТОЙКОСТЬ (второй ускоренный метод)

бетонных образцов-кубов 100×100×100 мм в проектном возрасте, изготовленных в заводской лаборатории АО «Монолитстрой» (Московская обл., Дмитровский район, с. Рогачёво) из бетонной смеси, используемой для производства кирпича ручной формовки «WHITE HILLS»).

Таблица 1. Наличие дефектов при испытании на морозостойкость (трещин и (или) сколов и (или) шелушения рёбер).

Маркировка образцов-кубов в ИЛ	№ цикла	Степень повреждения образцов
С/WH.крф 22 №№ 10-15	30 F ₂	Дефекты отсутствуют на всех образцах
С/WH.крф 22 №№ 16-21	45 F ₂	Дефекты отсутствуют на всех образцах

Таблица 2. Значения массы в водонасыщенном состоянии и прочности при сжатии контрольных и основных образцов (30 и 45 циклов замораживания-оттаивания по второму ускоренному методу).

№№ образцов-кубов	Контрольные образцы		Основные образцы			
			после 30 циклов		после 45 циклов	
	масса, г	прочность, МПа	масса, г	прочность, МПа	масса, г	прочность, МПа
4	2205	28,9				
5	2215	27,8				
6	2235	29,5				
7	2225	27,1				
8	2240	27,8				
9	2240	29,2				
10			2225	29,6		
11			2215	29,9		
12			2210	29,3		
13			2225	28,7		
14			2205	29,1		
15			2210	29,2		
16					2220	30,8
17					2245	30,6
18					2245	30,0
19					2240	29,4
20					2220	30,0
21					2225	31,1

Таблица 3. Расчётные данные результатов испытания на морозостойкость

Показатель	Значение показателя		
	контрольные образцы	основные образцы	
		после промежуточных 30 циклов	после итоговых 45 циклов
Среднее значение прочности X_{cp}' , МПа	28,4	—	—
Среднеквадратичное отклонение σ_n' , МПа	0,98	—	—
Среднее значение прочности X_{cp}'' , МПа	—	29,3	30,3
Среднеквадратичное отклонение σ_n'' , МПа	—	0,46	0,68
Коэффициент вариации прочности, %	0,04	0,02	0,02
Нижняя граница доверительного интервала с учётом коэффициента 0,9 X_{min}' , МПа	23,3	—	—
Нижняя граница доверительного интервала X_{min}'' , МПа	—	28,1	28,6
Изменение массы, %	—	- 0,15	- 0,19

Испытатель:  Т.И.Карпунина